

OSB - GUÍA DEL UTILIZADOR

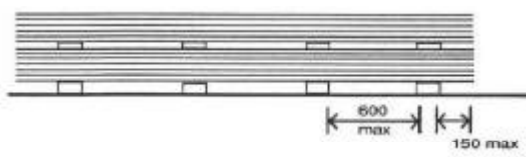
ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Información general

El tablero de virutas orientadas OSB -Oriented Strand Board- es un producto derivado de la madera con importantes propiedades estructurales válido para un gran número de aplicaciones.

El tablero OSB no es muy diferente a la madera en lo que se refiere a los cambios dimensionales debido a las variaciones de la temperatura y la humedad relativa ambiental. Así, los cambios de su contenido de humedad provocará cambios dimensionales a su vez: largo, ancho y espesor. Es importante recordar, por lo tanto, que el tablero deberá ser puesto en servicio o aplicado tan cerca como sea posible al contenido de humedad de equilibrio con respecto a la humedad relativa del local.

La manipulación incorrecta y las condiciones deficientes de almacenamiento podrán dañar de manera importante al tablero OSB, deteriorándolo irremediablemente, llegando incluso a provocar situaciones de riesgo potencial.

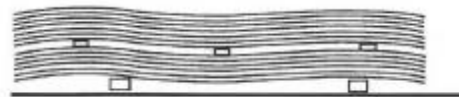


Forma correcta de apilado de OSB

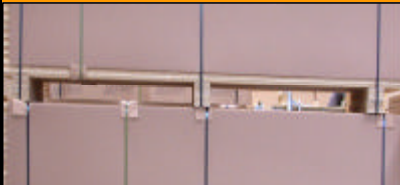
Apilado

El tablero OSB se debe apilar en superficies completamente llanas con los cuatro bordes a ras. La parte inferior de la pila de tableros debe estar lo suficientemente salvaguardada de la suelo para evitar salpicaduras de agua. La base ideal es una plataforma elevada. Alternativamente, los tableros se pueden apilar utilizando listones, por ejemplo de madera, del mismo grosor, y que entre ellos que no excedan 600mm de separación.

Un apilado incorrecto es un peligro para la seguridad y puede llegar deformar y dañar a los tableros. En apilados sucesivos en altura es importante alinear los listones o soportes para evitar el ondulado del tablero o la inestabilidad de las pilas.



Forma incorrecta de apilado



Tableros delgados

Para el apilado de tableros finos (6mm) es recomendable la utilización de un tablero grueso (18mm) como base. Asimismo, en paquetes apilados se recomienda colocar listones separadores para permitir su la ventilación. La distancia máxima recomendable entre los listones y soportes a cualquiera de los bordes no será superior a 150mm.



Apilado por los cantos

En espacios limitados los tableros OSB se pueden apilar por los cantos. Los tableros no deben de estar en contacto directo con el suelo y deberán estar soportados por un dispositivo construido al efecto.



Protección

La parte superior del paquete de tableros debe estar protegida por un panel protector para evitar la deformación del tablero o su daño por efectos mecánicos. Si los tableros son apilados en el exterior, los paquetes deben ser protegidos por una cubierta impermeable al agua.

Protección durante el transporte

Los tableros OSB deben ser protegidos durante su transporte contra la lluvia, nieve o salpicado del tráfico.

Protección lateral

Los paquetes de tableros sujetos por flejes o elementos similares deben ser protegidos con escuadras protectoras para evitar daños en los tableros exteriores. Esto es particularmente importante con los paneles perfilados, machihembrados y acanalados. Los paquetes, una vez en su destino final, deben ser liberados lo antes posible de la sujeción de los flejes.

OSB - GUÍA DEL UTILIZADOR

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Manipulación

Se debe mantener la conformidad con los reglamentos y recomendaciones nacionales de salud, de seguridad y de higiene en la manipulación de mercancías. En líneas generales, en la manipulación manual de los tableros se deben utilizar guantes y botas de seguridad. El peso máximo de elevación manual aconsejable es de 25kg. En lo referente a pesos de elevación manual de seguridad máxima, algunos pesos típicos de OSB se dan a continuación:

Tipo de tablero	Espesor (mm)	Peso típico del tablero (kg) para unas dimensionales dadas (mm)		
		610 x 2440mm	1 220 x 2440mm	1 220 x 3660mm
OSB	18	17	34	51

Humedad

Al igual que otros derivados de la madera, el tablero OSB es higroscópico y sufre cambios dimensionales como respuesta a los cambios de su contenido de humedad, directamente proporcionales a la humedad relativa ambiente. Dichos cambios dimensionales pueden causar problemas alabeo o deformación de la estructura o elemento del que forma parte el tablero. El cambio en un 1% de su contenido de humedad podrá aumentar o disminuir las dimensiones del tablero en función del tipo de tablero OSB de que se trate. Los valores de cambio típicos en función de la especificación del tablero se presentan en la tabla siguiente.

Tipo de tablero	Especificación	Variación dimensional para un cambio de un 1% del contenido de humedad del tablero		
		Largo (%)	Ancho (%)	Espesor (%)
OSB	EN 300, OSB/2	0,03	0,04	0,7
	EN 300, OSB/3	0,02	0,03	0,5
	EN 300, OSB/4	0,02	0,03	0,5

El contenido de humedad del tablero OSB expedido por los fabricantes del mismo se sitúa ligeramente por encima del 5% aunque en algunos casos, normalmente contados, puede ser de hasta 2% en función del tipo de tablero.

Acondicionamiento

Los tableros se deben acondicionar para conseguir la humedad de equilibrio con la humedad del ambiente en donde serán instalados. El acondicionamiento se realiza almacenando los tableros, generalmente, en la habitación o lugar en donde serán utilizados. El tiempo requerido para alcanzar el contenido de humedad en equilibrio de los paneles variará dependiendo del espesor del tablero, de la temperatura y de la humedad relativa en el edificio. Cuando los tableros son expeditos con un contenido de humedad en torno al 8%, éstos requerirán un período de acondicionamiento mínimo de 48 horas; en el caso de contenidos de humedad en origen inferiores al 6% o superiores al 9%, el tiempo de acondicionamiento será como mínimo de 96 horas, pudiendo ser aún superior en función de otras condiciones, tanto de los tableros como del ambiente.

Por lo tanto, el contenido de humedad de equilibrio del OSB en varias condiciones de humedad relativa del ambiente es como sigue:

- en un edificio con la calefacción central continua, 5-7%;
- en un edificio con la calefacción central intermitente, 8-10%;
- en un edificio sin calentar, hasta 15%.

Cuando los tableros son transportados desde la fábrica o almacén al sitio donde serán instalados (en obra), es esencial que en el local se hayan finalizado las obras, sobre todo las que implican la utilización de agua en las mezclas, y que la zona esté perfectamente seca.