

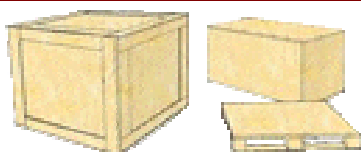
OSB - GUÍA DEL UTILIZADOR

EMBALAJE INDUSTRIAL

General

El tablero OSB es un producto de alta calidad, producido con un grado de precisión e ingeniería avanzado, que demuestra un excelente comportamiento en aplicaciones bajo carga o estructurales.

Es un producto perfectamente adecuado para la fabricación de embalaje industrial; existen buenas razones que justifican el uso de tablero OSB en la construcción de cajas y contenedores como embalaje industrial: resistencia mecánica, rigidez, peso ligero, durabilidad y una cierta resistencia a la humedad. Además es un producto, que al carecer de nudos y defectos, al contrario de otros tableros derivados de la madera, es posible su utilización en grandes formatos, de hasta 5.000x2.800mm, y espesores comprendidos entre 6 y 40mm.

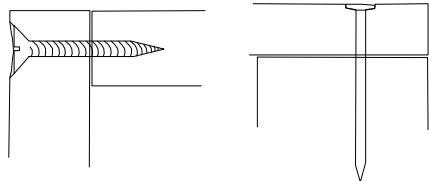


OSB/2 es una solución económica para la fabricación de embalaje industrial que no estará expuesto a condiciones húmedas. Así, este producto mantiene de forma permanente sus propiedades físicas y mecánicas.

Fácil de manipular, de cortar y de ensamblar, con el tablero OSB/3 se consigue una mayor eficiencia en la producción de embalajes industriales. El tablero OSB/3 es fabricado con derivados de la madera y la resina utilizada en su producción garantiza que los paneles mantendrán una importante estabilidad dimensional ante la influencia de humedad; las propiedades físico-mecánicas del OSB son garantizadas en los términos referidos en la norma EN 300.



Facilidad al clavar, al atornillar y al perforar, son algunos de los beneficios que se pueden obtener utilizando OSB



Sawing and milling photos or drawings

Drilling photos or drawings ?????

En aplicaciones de embalaje industrial, tanto el tablero OSB/2 como el OSB/3, pueden ser atornillados o clavados como si se tratase de madera maciza. Aún en los bordes del tablero, la fijación con tornillos y clavos se realiza de forma firme y segura; el tablero no se agrieta o delamina (para mayor detalle véase la guía del utilizador OSB Fijación).

Para cortar el tablero OSB no es necesaria herramienta especial de corte. Es perfectamente válida la utilización de útiles de corte convencional utilizados para la madera y sus derivados, tanto de forma manual como en líneas de corte automático, manteniendo una precisión similar.

Para realizar orificios o mecanizados circulares en el tablero OSB se utilizan taladros o berbiques convencionales, con brocas y útiles empleados para la madera maciza.



European Panel Federation

Más información: www.osb-info.org